

Rivoluzionario sistema di controllo elettronico che garantisce un taglio ottimale nelle principali condizioni di utilizzo tramite 5 modalità di lavoro preimpostate.

Révolutionnaire système de contrôle électronique qui assure une coupe optimale dans les principales conditions d'utilisation à travers les 5 modalités de travail pré réglées.

1

Per tagli impegnativi con materiali particolarmente resistenti, acciaio INOX e sezioni piene con spessore > di 30 mm.
Pour les coupes difficiles avec matériaux très résistants, l'acier inoxydable et matériaux plein avec une épaisseur > 30 mm.

MODE

30 mt/min
STEEL-INOX

> 30mm



SPEED

Regolazione manuale della velocità di rotazione della lama

Réglage manuel de la vitesse de rotation de la lame

2

Per tagliare acciaio con sezioni tubolari di spessore fino a 30 mm. e pieni fino a 30 mm.
Pour la coupe de l'acier avec des sections tubulaires jusqu'à 30 mm d'épaisseur et plein jusqu'à 30 mm.

45 mt/min
STEEL

> 8mm < 30mm



3

Ottimale per il taglio di ferro e acciaio di qualsiasi forma con spessore tra i 5 e gli 8 mm.
Idéal pour couper le fer et l'acier de toute forme avec épaisseur entre 5 et 8 mm.

55 mt/min
STEEL

> 5mm < 8mm



4

Ideale per sezioni tubolari incluse sezioni L e H con spessore fine, dai 3 ai 5 mm. Tutti i materiali compreso Alluminio.
Idéal pour les sections tubulaires soit fine que épaisses L et H, de 3 à 5 mm. Tous matériaux aluminium inclus.

65 mt/min
STEEL - ALU

> 3mm < 5mm



5

Solo per tubolari a sezione molto fine con spessori sotto i 3 mm. Tutti i materiali compreso Alluminio.
Uniquement pour les tubes à section très fine avec des épaisseurs inférieures à 3 mm. Tous matériaux, aluminium inclus.

80 mt/min
STEEL - ALU

< 3mm



FORCE CONTROL

Indicatore del sovraccarico di Utilizzo per evitare l'eccessivo sforzo del motore, possibili rotture della lama e tagli imprecisi.

Indicateur de surcharge d'utilisation pour éviter les efforts excessives du moteur, les éventuelles ruptures des lames et les coupes imprécis.

