

DCS

DIGITAL CUTTING SYSTEM

Revolutionary electronic control system that guarantees optimal cutting in the main conditions of use through 5 pre-set working modes.

Sistema revolucionario de control electrónico que asegura un corte óptimo en las principales condiciones de uso a través de 5 modos de trabajo preestablecidos.

MODE

1

For demanding cuts with particularly resistant materials, stainless steel and solid sections with thickness > 30 mm.

Para cortes exigentes con materiales particularmente resistentes, acero inoxidable y secciones sólidas con espesor > 30 mm.

30 mt/min
STEEL-INOX

> 30mm



2

For cutting steel with tubular sections up to 30 mm thickness and full up to 30 mm.

Para cortar acero con secciones tubulares de hasta 30 mm de espesor y llenos hasta 30 mm.

45 mt/min
STEEL

□ □ □
> 8mm < 30mm



3

Ideal for cutting iron and steel for any shape with thickness between 5 and 8 mm.

Ideal para cortar hierro y acero de cualquier forma con espesor entre 5 y 8 mm.

55 mt/min
STEEL

□ L H □
> 5mm < 8mm



4

Ideal for tubular sections including L and H sections with thin thickness from 3 to 5 mm. All materials, including aluminium.

Ideal para secciones tubulares que incluyen secciones L y H con espesor fino de 3 a 5 mm. Todos los materiales, incluido el aluminio.

65 mt/min
STEEL - ALU

□ □
> 3mm < 5mm



5

Only for very fine section tubulars with thicknesses under 3 mm. All materials, including aluminium.

Solo para tubulares de sección muy fina con espesores inferiores a 3 mm. Todos los materiales, incluido el aluminio.

80 mt/min
STEEL - ALU

□ □
< 3mm



SPEED

Manual adjustment of the blade rotation speed.

Regulación manual de la velocidad de rotación de la hoja.

FORCE CONTROL

Overload indicator to avoid excessive engine strain, possible blade breakages and inaccurate cuts.

Indicador de sobrecarga para evitar la tensión excesiva del motor, posibles roturas de la hoja y cortes imprecisos.

